

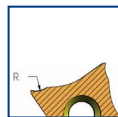
# New! MULTICUT 4 V-Spanformer | *chip breaker*

**MULTICUT 4 -** Stechplatten mit 4 Schneiden zum Ab- und Einstechen  
*Cutting inserts with 4 edges for grooving and parting off*

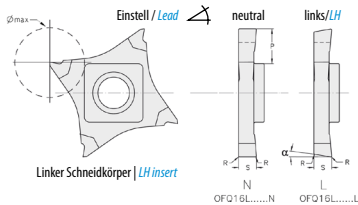
**new!**



**OFQ16L..N/L V**  
System M92-Q



Hauptschneide  
(Späneinlauf)  
*Intersection main  
cutting edge*



Vergrößerung | *Enlarged view*

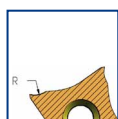
WG400 Bezeichnung   Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	FM TILOX ID-Nr.		( )	P	R	S ±0,05	α°	Ømax.
OFQ16L 150 000 N 00 V	33125	33123		N	6,5	0,00	1,50	0	13,0
OFQ16L 200 010 N 00 V	33127	33126		N	6,5	0,10	2,00	0	13,0
OFQ16L 250 010 N 00 V	33130	33128		N	6,5	0,10	2,50	0	13,0
OFQ16L 300 010 N 00 V	33151	33150		N	6,5	0,10	3,00	0	13,0
OFQ16L 150 000 L 06 V	33133	33132		L	6,5	0,00	1,50	6	13,0
OFQ16L 200 010 L 06 V	33135	33134		L	6,5	0,10	2,00	6	13,0
OFQ16L 200 010 L 15 V	33137	33136		L	6,5	0,10	2,00	15	13,0

Segmentierter und geschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall. Positiver Spanwinkel mit **Spanformer-Längsnut**.  
*Segmented and ground micrograin insert. Positive top-rake with chipforming groove.*

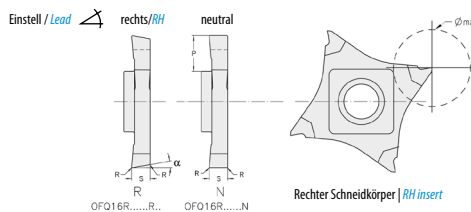
**new!**



**OFQ16R..N/R V**  
System M92-Q



Hauptschneide  
(Späneinlauf)  
*Intersection main  
cutting edge*



Vergrößerung | *Enlarged view*

WG400 Bezeichnung   Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	FM TILOX ID-Nr.		( )	P	R	S ±0,05	α°	Ømax.
OFQ16R 150 000 N 00 V	33139	33138		N	6,5	0,00	1,50	0	13,0
OFQ16R 200 010 N 00 V	33141	33140		N	6,5	0,10	2,00	0	13,0
OFQ16R 250 010 N 00 V	33143	33142		N	6,5	0,10	2,50	0	13,0
OFQ16R 300 010 N 00 V	33153	33152		N	6,5	0,10	3,00	0	13,0
OFQ16R 150 000 R 06 V	33145	33144		R	6,5	0,00	1,50	6	13,0
OFQ16R 200 010 R 06 V	33147	33146		R	6,5	0,10	2,00	6	13,0
OFQ16R 200 010 R 15 V	33149	33148		R	6,5	0,10	2,00	15	13,0

Segmentierter und geschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall. Positiver Spanwinkel mit **Spanformer-Längsnut**.  
*Segmented and ground micrograin insert. Positive top-rake with chipforming groove.*



*Stechen*

**MULTICUT 4 – Schneidplatten mit Biß!**